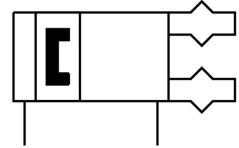


# Pinzas angulares DHWS-16-A

Número de artículo: 1310178

FESTO



## Hoja de datos

Característica	Valor
Tamaño	16
Precisión máx. de sustitución	≤0.2 mm
Ángulo máximo de apertura	40 deg
Simetría de rotación	≤0.2 mm
Precisión de repetición de las pinzas	≤0.04 mm
Número de mordazas	2
Posición de montaje	Cualquiera
Modo de funcionamiento	Doble efecto
Función de sujeción	Escuadra
Forma constructiva	Palanca
Detección de posición	Para sensor de proximidad
Símbolo	00991894
Presión de funcionamiento	2 bar ... 8 bar
Frecuencia de trabajo máxima de la pinza	≤4 Hz
Tiempo de apertura mínimo con 6 bar	44 ms
Tiempo de cierre mínimo con 6 bar	52 ms
Medio de funcionamiento	Aire comprimido según ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota sobre el medio de trabajo/mando	Admite funcionamiento con lubricación (lo cual requiere seguir utilizándolo)
Clase de resistencia a la corrosión CRC	1 - riesgo de corrosión bajo
Idoneidad para la producción de baterías de iones de litio	No pueden utilizarse metales con más de un 5 % de cobre en masa. Excepciones: placas de circuito impreso, cables, conectores eléctricos y bobinas
Temperatura ambiente	5 °C ... 60 °C
Momento de sujeción total 0,6 MPa (6 bar, 87 psi) al abrir	129 Ncm
Momento de fijación a 6 bar en cierre	114 Ncm
Momento de inercia de la masa	0.14 kgcm <sup>2</sup>
Fuerza estática Fz máxima en la mordaza	50 N
Momento estático Mx máximo en la mordaza	1.6 Nm
Momento estático My máximo en la mordaza	1.6 Nm
Momento estático Mz máximo en la mordaza	1.6 Nm
Peso del producto	110 g
Tipo de fijación	Con rosca interior y casquillo para centrar Con taladro pasante y casquillos para centrar A elegir:
Conexión neumática	M3
Nota sobre el material	Conformidad con la Directiva RoHS

<b>Característica</b>	<b>Valor</b>
Material de la tapa ciega	PA
Material del cuerpo	Aleación de aluminio forjado Anodizado duro
Material de las mordazas	Acero de alta aleación